

# **Informationen zu Altbatterien**

Gemäß Artikel 74 der EU-Verordnung 2023/1542



**SUBARU**

# Inhaltsübersicht

<b>Kapitel 1 <u>Einleitung</u></b> .....	<b>3</b>
<b>1-1 <u>Vorwort</u></b> .....	<b>3</b>
<b>Kapitel 2 <u>Allgemeine Informationen</u></b> .....	<b>3</b>
<b>2-1 <u>Die Rolle der Verbraucher als Beitrag zur Abfallvermeidung</u></b> .....	<b>3</b>
<b>2-2 <u>Getrennte Sammlung</u></b> .....	<b>5</b>
<b>Kapitel 3 <u>Informationen zur Batteriekategorie</u></b> .....	<b>5</b>
<b>3-1 <u>Hochvolt-Traktionsbatterie</u></b> .....	<b>5</b>
<b>3-1-1 <u>Sicherheitshinweise</u></b> .....	<b>5</b>
<b>3-1-2 <u>Kennzeichnung von Batterien</u></b> .....	<b>6</b>
<b>3-1-3 <u>Informationen über gefährliche Stoffe</u></b> .....	<b>7</b>
<b>3-2 <u>SLI-Batterie (Blei-Säure-Batterie) /12-V-Batterie</u></b> .....	<b>7</b>
<b>3-2-1 <u>Sicherheitshinweise</u></b> .....	<b>7</b>
<b>3-2-2 <u>Kennzeichnung von Batterien</u></b> .....	<b>8</b>
<b>3-2-3 <u>Informationen über gefährliche Stoffe</u></b> .....	<b>8</b>
<b>3-3 <u>Gerätebatterie</u></b> .....	<b>9</b>
<b>3-3-1 <u>Sicherheitshinweise</u></b> .....	<b>9</b>
<b>3-3-2 <u>Kennzeichnung von Batterien</u></b> .....	<b>10</b>
<b>3-3-3 <u>Informationen über gefährliche Stoffe</u></b> .....	<b>10</b>

## ▼ Kapitel 1 Einleitung

### ▽1-1 Vorwort

Dieses Dokument enthält Informationen über Altbatterien gemäß Artikel 74 der "Verordnung (EU) 2023/1542 des Europäischen Parlaments und des Rates über Batterien und Altbatterien".

## ▼ Kapitel 2 Allgemeine Informationen

### ▽2-1 Die Rolle der Verbraucher als Beitrag zur Abfallvermeidung

Die Verbraucher sollten dazu beitragen, die Entsorgung von Batterien zu vermeiden, um eine nachhaltige Entwicklung zu erreichen und das Glück und die Gesundheit der Menschen im Kampf gegen den Klimawandel zu verbessern. Wenn Batterien das Ende ihrer Lebensdauer erreicht haben oder ausgetauscht werden müssen, sollten Verbraucher ausgediente Batterien gemäß den örtlichen Gesetzen und Vorschriften stets getrennt vom Hausmüll entsorgen.

Diese Batterien sind durch das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf Rädern gekennzeichnet.

Batterien, die Schwermetalle enthalten, sind mit den chemischen Symbolen (Cd, Pb) gekennzeichnet. Diese Schwermetalle können für die Gesundheit von Mensch und Tier schädlich sein und sich in der Umwelt anreichern. Der Verbraucher ist gesetzlich verpflichtet, diese Batterien ordnungsgemäß zurückzugeben oder zu entsorgen.

Seien Sie sich der Gefahren bewusst, die von beschädigten oder unsachgemäß entsorgten Batterien ausgehen: Das Auslaufen von giftigen Chemikalien kann Brände verursachen und Boden und Wasser verschmutzen.

Hochvolt-Traktionsbatterien und SLI-Batterien erfordern eine sachgerechte Ladung, einen sicheren Umgang sowie die Beachtung der vom Hersteller vorgegebenen Nutzungshinweise, um ein sicheres Batteriemanagement zu gewährleisten.

Hochvolt-Traktionsbatterien können bei SUBARU-Händlern abgegeben werden.

SLI-Batterien können bei SUBARU-Händlern oder örtlichen Sammelstellen abgegeben werden.

## Wie Batterien recycelt werden



**Rücknahme:** Altbatterien werden zentral erfasst und an autorisierte Recyclinganlagen weitergeleitet.



**Demontieren:** Entnahme der eingebauten Batterien und Trennung der internen Zellen.



**Materialtrennung:** Wertvolle Materialien wie Lithium, Kobalt und Nickel werden durch chemische oder mechanische Verfahren getrennt.



**Vorbereitung zur Wiederverwendung:** Die gesammelten Materialien werden gereinigt und für die Wiederverwendung aufbereitet.



**Wiederverwendung und Recycling:** Aufbereitete Materialien werden zur Herstellung neuer Batterien wiederverwendet oder – sofern ein Recycling nicht möglich ist – für andere industrielle Zwecke weiterverwertet.

## ▽2-2 Getrennte Sammlung

Hersteller und deren Vertriebspartner sind gesetzlich verpflichtet, für die fachgerechte Behandlung und das Recycling von Altbatterien zu sorgen. Wenden Sie sich an Ihren SUBARU-Händler, um Informationen über Sammelstellen für gebrauchte Batterien zu erhalten. Hochvolt-Traktionsbatterien können bei SUBARU-Händlern und Servicepartnern abgegeben werden.

Kommunale Sammelstellen für Batterien jeglicher Art finden Sie zusätzlich im Internet unter <https://www.era-gmbh.at/informationen>

## ▼Kapitel 3 Informationen zur Batteriekategorie

### ▽3-1 Hochvolt-Traktionsbatterie

#### ·3-1-1 Sicherheitshinweise

##### **WARNUNG**

Die chemischen Bestandteile der Zelle sind in einem hermetisch verschlossenen Aluminiumgehäuse eingeschlossen, das so konstruiert ist, dass es den bei normalem Gebrauch auftretenden Temperaturen und Drücken standhält. Daher besteht bei normalem Gebrauch keine physische Gefahr einer Entzündung, Explosion oder eines gefährlichen Auslaufens von Chemikalien. Hochspannungsbatterien weisen folgende Eigenschaften auf:

- Hochvolt-Traktionsbatterien speichern elektrischen Strom von über 100 Volt. Wenn die Abdeckung der Batteriebaugruppe entfernt oder stark zusammengedrückt wird, kommt es zu einem Kurzschluss, Stromschlag oder schweren Verbrennungen, die unter Umständen zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen können.
- Unsachgemäßer Gebrauch (Überladung, starke Entladung oder Kurzschluss), extrem hohe Temperaturen, starke Erschütterungen oder Druck führen zum thermischen Durchgehen der Batteriezellen im Inneren.
- Wenn der Elektrolyt mit Wasser in Berührung kommt, entsteht Fluorwasserstoff, eine schädliche Chemikalie.
- Der Elektrolyt ist entflammbar. Bringen Sie den Elektrolyt nicht in die Nähe von Feuer.

##### **HANDHABUNG**

Beachten Sie stets die folgenden Vorsichtsmaßnahmen. Andernfalls kann es zu Unfällen wie Stromschlag, Hitzeentwicklung, Rauchentwicklung, Explosion und zum Auslaufen des Elektrolyten kommen, was zu schweren Verletzungen oder zum Tod führen kann.

- Wenn das System überprüft oder repariert werden muss, lassen Sie die Arbeiten immer von Ihrem SUBARU-Händler durchführen.
- Berühren, entfernen oder demontieren Sie niemals Hochspannungsteile, Hochspannungskabel (orange) oder Hochspannungskabelstecker.
- Berühren Sie niemals den Service-Trennstecker. Wartungs- und Inspektionsarbeiten an diesem System dürfen ausschließlich von geschultem und autorisiertem Fachpersonal eines SUBARU-Händlers durchgeführt werden.
- Die Hochspannungsbatterie darf niemals weiterverkauft, weitergegeben oder verändert werden.

## LAGERUNG

Geeignete Lagerungsbedingungen und zu vermeidende Lagerungsbedingungen:

- Setzen Sie die Zelle nicht direktem Sonnenlicht, hohen Temperaturen oder hoher Luftfeuchtigkeit aus. Lagern Sie die Batterie an einem kühlen Ort (Lagertemperaturbereich: -30 bis 35 °C, Luftfeuchtigkeit: 45 bis 85 %).
- Empfohlenes Verpackungsmaterial und ungeeignetes Verpackungsmaterial: Es werden isolierende und reißfeste Materialien empfohlen.

## ENTSORGUNG

Die ordnungsgemäße Entsorgung gebrauchter Hochvolt-Traktionsbatterien ist wichtig, um sicherzustellen, dass sie nicht auf Mülldeponien landen und Umweltschäden verursachen.

- Entsorgen Sie die Hochvolt-Traktionsbatterie nicht illegal und werfen Sie sie nicht weg.
- Wenden Sie sich an einen SUBARU-Händler, einen Servicepartner oder eine qualifizierte Fachwerkstatt, um Informationen über die Sammlung gebrauchter Hochvolt-Traktionsbatterien zu erhalten.

Weitere Informationen finden Sie in den *Sicherheitshinweisen zur Batterie* und in der *Betriebsanleitung*, welche Ihrem Fahrzeug beiliegt oder auf der Website von Subaru Österreich zu finden ist.

### 3-1-2 Kennzeichnung von Batterien

Nachfolgend finden Sie eine Erläuterung der Bedeutung der Symbole, die sich auf Hochvolt-Traktionsbatterien befinden oder auf deren Verpackung aufgedruckt sind.

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
	Berühren verboten		Warnung vor feuergefährlichen Stoffen
	Nicht von Benutzern zu warten		Augenschutz benutzen
	Kein Zutritt für Kinder		Gebrauchsanweisung beachten
	Keine offenen Flammen		Lesen Sie das technische Handbuch
	Nicht nass werden		Vor Nässe schützen

	Allgemeines Warnsymbol		Wasserlöschend
	Warnung vor elektrischer Spannung		Entsorgung im Hausmüll verboten
	Warnung vor ätzenden Stoffen		CE-Kennzeichnung
	Keine schwere Last		Li-Ionen-Akku ist recycelbar
	Aufsteigen verboten		Warnung vor explosionsgefährlichen Stoffen

↪3-1-3 Informationen über gefährliche Stoffe:

Allgemeine chemische Bezeichnung/Allgemeiner Name	CAS-Nummer
Lithium-Metall-Oxid	182442-95-1
Aluminium	7429-90-5
Graphit	7782-42-5 7440-44-0
Kupfer	7440-50-8
Organischer Elektrolyt	21324-40-3 96-49-1 623-53-0 616-38-6

▽3-2 SLI-Batterie (Blei-Säure-Batterie) (12-V-Batterie)

↪3-2-1 Sicherheitshinweise

**WARNUNG**

Beim normalen Betrieb einer SLI-Batterie treten keine Gefahren auf, die entsprechende Gebrauchsanweisung ist der Batterie beigelegt.

SLI-Batterien weisen folgende Eigenschaften auf:

- Sie enthalten ein Elektrolyt, der verdünnte Schwefelsäure enthält. Schwefelsäure kann schwere chemische Verbrennungen verursachen.
- Während des Ladevorgangs oder im Betrieb kann sich Wasserstoffgas und Sauerstoff entwickeln, was unter Umständen zu einem explosiven Gemisch führen kann.
- Sie können eine beträchtliche Menge Energie enthalten. Im Falle eines Kurzschlusses können SLI-Batterien daher eine Quelle starker elektrischer Ströme und eines schweren elektrischen Schlags sein.

## HANDHABUNG

Wenden Sie sich beim Auswechseln der Batterie an Ihren SUBARU-Händler, um sicherzustellen, dass die Batterie durch eine SUBARU-Originalbatterie (oder eine gleichwertige Batterie) ersetzt wird, welche speziell für dieses System entwickelt wurde.

## ENTSORGUNG

Die ordnungsgemäße Entsorgung der verbrauchten SLI-Batterie ist wichtig, um sicherzustellen, dass sie nicht auf Mülldeponien landet und Umweltschäden verursacht.

- Gebrauchte SLI-Batterien dürfen nicht mit anderen Batterien vermischt werden.
- Wenden Sie sich an einen SUBARU-Händler, eine Serviceeinrichtung oder eine qualifizierte Werkstatt, um Informationen zur Sammlung gebrauchter SLI-Batterien zu erhalten.

Weitere Informationen finden Sie in den *Sicherheitshinweisen zur Batterie* und in der *Betriebsanleitung, welche Ihrem Fahrzeug beiliegt oder auf der Website von Subaru Österreich zu finden ist.*

### ·3-2-2 Kennzeichnung von Batterien

Nachfolgend finden Sie eine Erläuterung der Bedeutung der Symbole, die sich auf SLI-Batterien befinden oder auf deren Verpackung aufgedruckt sind.

Symbol	Bedeutung	Symbol	Bedeutung
	Keine offenen Flammen		Augenschutz benutzen
	Kein Zutritt für Kinder		Gebrauchsanweisung beachten
	Warnung vor ätzenden Stoffen		Warnung vor explosionsgefährlichen Stoffen
	Entsorgung im Hausmüll verboten		CE-Kennzeichnung

### ·3-2-3 Informationen über gefährliche Stoffe:

Allgemeine chemische Bezeichnung/Allgemeiner Name	CAS-Nummer
Blei	7439-92-1
Bleidioxid	1309-60-0
Bleisulfat	7446-14-2
Schwefelsäure (27~50%)	7664-93-9
Polypropylen-Harz	9003-07-0

### ▽3-3 Gerätebatterie

#### ·3-3-1 Sicherheitshinweise

##### **WARNUNG**

Wenn die Knopfzellenbatterie verschluckt wird, kann sie innerhalb von 2 Stunden schwere innere Verbrennungen verursachen und infolge zum Tod führen. Wenn Sie glauben, dass eine Batterie verschluckt oder in einem Körperteil eingedrungen sein könnte, suchen Sie sofort einen Arzt auf.

##### **HANDHABUNG**

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass die Batterie nicht kurzgeschlossen, zerlegt, verformt, erhitzt oder verbrannt werden darf. Legen Sie die Batterie nicht auf ein Metallgehäuse, eine Metallplatte oder antistatisches Material.

Lassen Sie gebrauchte Batterien, die in elektronischen/elektrischen Geräten von Subaru-Fahrzeugen eingebaut sind, immer von einem SUBARU-Händler auswechseln.

- Elektronische/elektrische Geräte, die eine Batterie enthalten, sind durch das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf Rädern gekennzeichnet. Altgeräte mit diesem Symbol müssen getrennt vom normalen Hausmüll gesammelt und gemäß den gesetzlichen Bestimmungen entsorgt werden.
- Batterien für elektrische/elektronische Geräte können bei einem SUBARU-Händler, bei einem Servicepartner oder einem örtlichen Elektrofachgeschäft erworben werden.
- Ersetzen Sie die Batterie nur durch denselben oder einen gleichwertigen, vom Hersteller empfohlenen Typ.

##### **LAGERUNG**

Lagern Sie die Batterien an einem gut belüfteten, trockenen und kühlen Ort. Halten Sie die Batterien von Wasser, Regen, Schnee, Frost oder Taukondensation fern. Lagern Sie die Batterien nicht in der Nähe einer Wärmequelle oder eines Gebläses.

Lagern Sie die Batterien nicht an einem Ort, der direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt ist. Wenn die Verpackung von einem kalten Ort in eine warme und feuchte Umgebung gebracht wird, achten Sie darauf, dass die Verpackung nicht durch Taukondensation feucht wird.

Bewahren Sie die Batterien außerhalb der Reichweite von Kindern auf.

##### **ENTSORGUNG**

Entsorgen Sie die verbrauchte tragbare Batterie ordnungsgemäß.

Vergewissern Sie sich, dass die Pole (+) und (-) vor der Entsorgung mit Klebeband oder einem anderen Isolator abgedeckt werden. Dadurch werden sie für Kinder weniger attraktiv und es besteht keine Brandgefahr.

Werfen Sie die Batterie nicht in den normalen Hausmüll oder in die Recyclingtonne.

Beachten Sie die örtlichen Vorschriften für die Entsorgung von Batterien.

Weitere Informationen finden Sie in den *Sicherheitshinweisen zur Batterie* und in der *Betriebsanleitung*, welche Ihrem Fahrzeug beiliegt oder auf der Website von Subaru Österreich zu finden ist.

### ·3-3-2 Kennzeichnung von Batterien

Nachfolgend finden Sie eine Erläuterung der Bedeutung der Symbole, die sich auf Gerätebatterien befinden oder auf deren Verpackung aufgedruckt sind.

Symbol	Bedeutung
	Für Kinder unerreichbar aufbewahren

### ·3-3-3 Informationen über gefährliche Stoffe:

Allgemeine chemische Bezeichnung/Allgemeiner Name	CAS-Nummer
Mangandioxid	1313-13-9
Lithium-Metall	7439-93-2
1,2 Dimethoxyethan	110-71-4
Lithium-Perchlorat	7791-03-9
Propylenkarbonat	108-32-7